

1. Finalidade prevista / Indicação

A resina **printo[®] dent GR-19.1 OA** | MSI é um plástico polimerizável de cura por luz utilizado em conjunto com dispositivos de fotopolimerização extraorais para a produção de objetos odontológicos como protetores bucais, goteiras para mordida, goteiras, reposicionadores e retentores por meio de fabrico aditivo.

2. Contraindicações

O **printo[®] dent GR-19.1 OA** | MSI é contraindicado ...

- ... em caso de alergia conhecida do paciente a um dos ingredientes.
- ... para goteiras para bruxismo e goteiras com espessura de parede ≤ 1,5 mm.
- ... para bases de próteses.
- ... para qualquer utilização que não conste da Indicação (ver acima).

3. Descrição do produto

A resina **printo[®] dent GR-19.1 OA** | MSI contém uma solução biomimética à base de lactama para inibição multiespécies*. Reduz a formação de biofilmes indesejados nos aparelhos ortodônticos sem efeito microcida. *c. albicans / s. mutans

4. Grupo-alvo de pacientes

Pessoas que estejam a ser sujeitas a tratamentos dentários.

5. Utilizadores previstos

Médicos dentistas, técnicos dentários

6. Requisitos

Informações sobre o software disponíveis em:

exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D Printing) - Informações disponíveis em:

ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) - Informações disponíveis em:

pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Informações adicionais em www.pro3dure.com.

7. Material

printo[®] dent GR-19.1 OA | MSI é composto por resinas metacrílicas funcionais, iniciadores, corantes e estabilizadores.

8. Requisitos geométricos

Espessura mínima da parede: 1,5 mm

9. Parâmetros do material

Profundidade da radiação controlável pelo tempo de exposição

50 µm

100 µm

10. Processo de fabrico (Fig. 1-10)

- Prepare os dados (Preparação CAD e da construção).
- Selecione um parâmetro de processo (Build-Style etc.).
- Transfira os dados preparados para a impressora 3D.
- Preparar a impressão 3D - agitar o frasco.
- Encha o depósito de resina da impressora 3D.
- Construa as peças.
- Limpar as peças (com IPA ≥ 97 % ou produto de limpeza de qualidade equivalente) durante aprox. 4 minutos em banho de ultrassons ou aparelho de qualidade semelhante - pré-limpeza recomendada.
- Secar as peças até deixarem de existir resíduos de IPA ou de produto de limpeza de qualidade equivalente.
- Pós-cura (4 min.): recomendada atmosfera inerte (usar aparelhos de cura por luz adequados).
- Finalizar as peças.

11. Finalização

Polimento

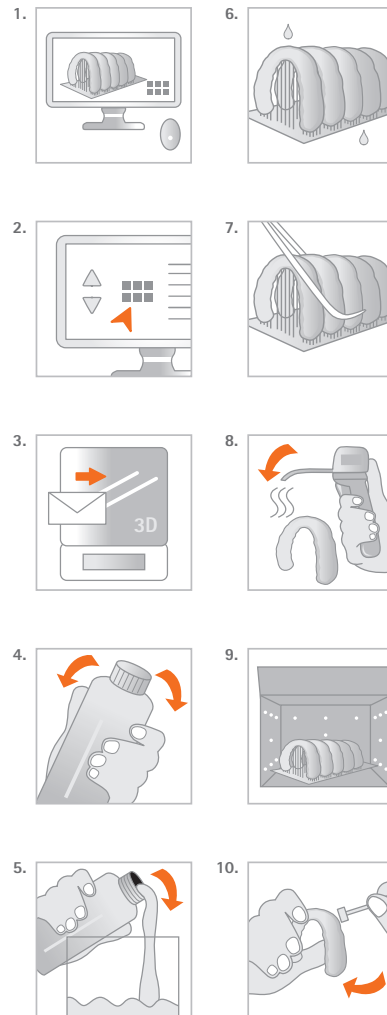
12. Indicação

Siga as instruções do fabricante do software relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de construção. Siga as instruções do fabricante do hardware relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de impressão e pós-cura. Para evitar efeitos adversos na qualidade do material, não sujeite o material líquido a radiações em qualquer circunstância. Os desvios em relação aos processos de fabrico ou condições de armazenamento descritos podem causar diferenças nas características mecânicas e visuais do material. Durante o processamento, utilize equipamento de proteção individual. De acordo com o regulamento da UE sobre dispositivos médicos, os utilizadores/pacientes são obrigados a comunicar eventos graves com um dispositivo médico ao fabricante e à autoridade responsável no país em que ocorreram. **Atenção:** O número de lote e a data de validade são indicados em cada embalagem do material. Em caso de reclamações, indique sempre o número de lote do produto. Não utilize o produto após a data de validade. Pedir instruções específicas antes da utilização. Não manuseie o produto antes de ter lido e percebido todas as precauções de segurança. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis. A roupa de trabalho contaminada não pode sair do local de trabalho. Evitar a libertação para o ambiente. Usar luvas de proteção/vestuário de proteção/proteção ocular/proteção facial. **SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE:** lavar com sabonete e água abundantes. **SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS:** enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar. **EM CASO DE exposição ou suspeita de exposição:** consulte um médico. Em caso de irritação cutânea: consulte um médico. Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico. Caso a irritação ocular persista: consulte um médico. Retirar a roupa contaminada e lavá-la antes de a voltar a usar. Recolher o produto derramado. Armazenar em local fechado à chave. Eliminar o conteúdo/contentor em conformidade com os regulamentos oficiais.

13. Indicações de perigo

Provoca irritação cutânea. Pode provocar uma reacção alérgica cutânea. Provoca irritação ocular grave. Suspeita-se que pode prejudicar o feto. Tóxico para os organismos aquáticos com efeitos duradouros

UMDNS 16-697



Características físicas */
Fyzikálne vlastnosti */
Fizikalne lastnosti */
Fizikalna svojstva */
Fyzikální vlastnosti *:

Informações para encomenda/
Informácie o objednaní/
Informacije za naročanje/
Informacije za narudžbe/
Objednací informace

printo[®] dent GR-19.1 OA | MSI

printo[®] dent GR-19.1 OA | MSI

■ Endurecedor Shore D/
Tvrdosť podľa stupnice Shore D/
Trdota po Shoru D/
Shore-čvrstoća D/
Tvrđost podle stupnice Shore D
(ISO 48-4):
80 **

1 kg:
λ ≤ 405 nm

■ Resistência à flexão/
Pevnosť v ohybe/
Prožnost/
Čvrstoća na savijanje/
Pružnost v ohybu
MPa (ISO 20795-2):
≥ 50 ***

azul oceano/
oceánová modrá/
oceansko modra/
ocean-plava/
oceánová-modrá

REF: D1001504

■ Módulo de flexão/
Modul pružnosti v ohybe/
Upogljivostni modul/
Modul savijanja/
Modul pružnosti v ohybu
MPa (ISO 20795-2):
≥ 1500 ***

■ Absorção de água/
Absorpcija vode/
Vprijanje vode/
Uprisanje vode/
Absorpcija vode
µg/mm³ (ISO 20795-2):
≤ 32

■ Solubilidade/
Rozpustnost/
Topljivost/
Topivost/
Rozpustnost
µg/mm³ (ISO 20795-2):
≤ 5



Este lado para cima.
Táto stránka je na vrchu.
Ta stran navgor.
Ovo stranu prema gore.
Tuto stranku nahoru.



Limites de temperatura
Oznaka teploty
Temperatura merila
Temperatura granica
Templotni limiti



Marca CE
Oznaka CE
Oznaka CE
CE oznaka
Oznaka CE



Atenção
Pozor
Pozor
Pozor

Não utilizar se a embalagem se encontrar danificada.
Nepoužívajte, ak je obal poškodený.
Ne uporabljajte paketa, če je poškodovan.
Ne rabite ako je pakiranje oštećeno.
Nepoužívajte, pokud je obal poškozený.



Respeitar as instruções de utilização.
Postupujte podľa návodu na použitie.
Uporabljajte navodila za uporabo.
Ukazujte upute za upotrebu.
Dodržujte návod k použití.



Manter afastado da luz solar.
Uchovávajte mimo dosahu slnečného žiarenia.
Ne izpostavljajte sončni svetlobi.
Čuvati podalje od sunčeve svetlosti.
Uchovavajte mimo dosah slunečnog zračenja.

Rx only

QTY: 1EA



Produto médico
Zdravotvornica pomôcka
Medicinski izdelek
Medicinski proizvod
Zdravotvorni prostredok



Data de validade
Datum trvanlivosti
Rok trajanja
Rok trajanja
Datum trvanlivosti



Número de catálogo
Katalogové číslo
Kataloška številka
Kataloški broj
Katalogovoe číslo



Número de lote
Číslo šarže
Številka serije
Broj šarže
Číslo šarže



Data de fabric
Datum výroby
Datum izdelave
Datum proizvodnje
Datum výroby



Manufacturer:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 (0)2374 920050-0

Distributor (US):
pro3dure medical LLC
9825 Valley View Road · Eden Prairie, MN 55344
Phone: 952-426-1928

info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany

1. Účel použití/indikace
Živica **printodont® GR-19.1 OA | MSI** je svetlom vytvrdivelný polymerizovateľný plast, ktorý sa používa v spojení s extraorálnymi zariadeniami na vytvrzovanie svetlom na výrobu stomatologických pomôck, ako sú chrániče zubov, oklúzne dlahy, dlahy, repozicionéri a fixátory, pomocou aditívnej výroby.

2. Kontraindikácie
printodont® GR-19.1 OA | MSI je kontraindikovaný ...
1. ... ak je známe, že pacient je alergický na niektorú zo zložiek.
2. ... pre dlahy proti škripaniu a dlahy s hrúbkou steny ≤ 1,5 mm.
3. ... pre bázy zubných náhrad.
4. ... pre všetky aplikácie, ktoré nie sú súčasťou indikácie (pozri vyššie).

3. Opis produktu
Živica **printodont® GR-19.1 OA | MSI** obsahuje biometrické riešenie na báze laktámu na inhibíciu viacerých druhov*. Tým sa znižuje tvorba nežiaducich biofilmov na ortodontických pomôckach bez mikrocídneho účinku. *c. albicans / s. mutans

4. Cieľová skupina pacientov
Osoby, ktoré sú ošetrované v rámci stomatologického zákroku.

5. Zabývaný používateľ
Zubný lekár, zubný technik

6. Požadavky
Softvér – informácie sú k dispozícii od:
exocad GmbH · Julius-Reiber-SträÙe 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardvér (3D tlač) – informácie sú k dispozícii od:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardvér (po vytvrdnutí) – informácie sú k dispozícii od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Ďalšie informácie nájdete na www.pro3dure.com.

7. Materiál
printodont® GR-19.1 OA | MSI sa skladá z funkčných metakrylových živíc, iniciátorov, farby a stabilizátorov.

8. Geometrické špecifikácie
Minimálna hrúbka steny: 1,5 mm

9. Parametre materiálu
Hĺbka ožarovania riadená časom expozície
50 µm
100 µm

1. Nomen uporabe/indikacija
Izdelek **printodont® GR-19.1 OA | MSI** smola, je umetna masa, ki se strdi na svetlobi in polemizira ter se z dodatno dokončeno izdelavo uporablja v povezavi z extraorálnimi napravami za strjevanje na svetlobi za izdelavo zobozdravstvenih predmetov, kot so npr. zaščitna za usta, štítniki za zobe, nastavki, elementi za repozicioniranje in držala.

2. Kontraindikacije
Izdelek **printodont® GR-19.1 OA | MSI** se kontraindicira ...
1. ... če je znano, da je pacient alergičen na eno izmed sestavin.
2. ... pri ustnih štítnikih in nastavkih z debelino stene ≤ 1,5 mm.
3. ... pri protezih in osnohah.
4. ... pri vsaki uporabi, ki ni del indikacije (gl. zgoraj).

3. Opis izdelka
Izdelek **printodont® GR-19.1 OA | MSI** smola vsebuje laktamsko biometrično raztopino za zaviranje večvrstnosti*. To zmanjša tvorjenje neželenih biofilmov na čeljustno ortopedskih aparatih brez mikrocídneho účinka. *c. albicans / s. mutans

4. Ciljna skupina pacientov
Osobe, ki so obravnavane v okviru zobozdravniškega ukrepa.

5. Predviden uporabnik
Zobozdravnik (m/z), zobni tehnik (m/z)

6. Zahteve
Programska oprema – informacije na voljo od:
exocad GmbH · Julius-Reiber-SträÙe 37, 64293 Darmstadt, Germany

Strojna oprema (3D tiskanje) – informacije na voljo od:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Strojna oprema (postzdravljenje) – informacije na voljo od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informacije: www.pro3dure.com.

7. Materiál
Izdelek **printodont® GR-19.1 OA | MSI** je sestavljen iz funkcionalnih metakrylnih smol, iniciatorjev, barvil in stabilizatorjev.

8. Geometrične smernice
Min. debelina stene: 1,5 mm

9. Materialni parametri
Globlina sevavanja vodljiva s časom osvetlitve
50 µm
100 µm

10. Výrobný proces (obr. 1 – 10)

1. Priprava údajov (CAD a konstrukčná príprava).
2. Vyberte parametre procesu (štýl zostavenia atď.).
3. Preneste pripravené údaje do 3D tlačiarne.
4. Pripravte 3D tlač – pretrepte fľašu.
5. Naplňte živico do nádoby 3D tlačiarne.
6. Zostavte komponenty.
7. Vycistite komponenty (pomocou IPA ≥ 97 % alebo ekvivalentného čistiacieho prostriedku) počas približne 4 minút v ultrazvukovom kúpeľi alebo ekvivalentnom zariadení – odporúča sa predbežné vycistenie.
8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezostali zvyšky IPA alebo ekvivalentného čistiacieho prostriedku.
9. Dodatočné vytvrzovanie (4 min.): odporúča sa inertná atmosféra (použite vhodné zariadenia na vytvrzovanie svetlom).
10. Dokončite komponenty.

11. Dokončení
Leštenie

12. Upozornenie
Dodržiavajte pokyny výrobcu softvéru týkajúce sa nastavenia parametrov a odporúčaní pre návrh. Dodržiavajte pokyny výrobcu hardvéru týkajúce sa nastavenia parametrov/tlaku a odporúčaní pre následné vytvrzovanie. Ak chcete zabrániť škodlivým účinkom na kvalitu materiálu, nikdy nevystavujte tekutý materiál žiareniu. Odchýlky od opísaných výrobných procesov alebo podmienok skladovania môžu viesť k odchýlkam mechanických a optických vlastností materiálu. Počas spracovania používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa nariadenia EU o zdravotníckych pomôckach sú používatelia/pacienti povinní hlásiť závažné nehody týkajúce sa zdravotníckej pomôcky výrobcovi a príslušnému orgánu krajiny, v ktorej k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a dátum minimálnej trvanlivosti sú uvedené na každom balení materiálu. V prípade reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobok po dátume minimálnej trvanlivosti. Pred použitím sa oboznámte s osobitnými po kýmni. Nepoužívajte, kým si neprečítate a nepochopíte všetky bezpečnostné opatrenia. Zabraňte vyfukovaniu prachu/dýmu/plynulmhy/par/aerosolov. Je zakázané vynieť kontaminovaný pracovný odev z pracoviska. Zabraňte uvoľneniu do životného prostredia. Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare/ochranu tváre. PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla. PO ZASAĤNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. Po expozícii alebo podozrení z nej: Vyhladajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak sa prejaví podráždenie pokožky alebo sa vytvoria vyrážky: vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak podráždenie očí pretrváva: vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Kontaminovaný odev vyzlečte a pred ďalším použitím vyperte. Zozbierajte uniknutý produkt. Uchovávajte uzamknuté. Obsah/kontajner zlikvidujte v súlade s úradnými predpismi.

13. Výstražné upozornenia
Dráždi kožu. Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Spôsobuje vážne podráždenie očí. Podzorené, že poškodzuje nenarodené dieťa. Toxicity pre vodné organizmy, s dlhodobými účinkami.

10. Postope izdelave (sl. 1–10)

1. Pripravite podatke (CAD & priprava izdelave).
2. Izbra procesnih parametrov (Build-Style ite.).
3. Prenos pripravljenih podatkov na 3D-tiskalnik.
4. Pripravite 3D-tiskalnik – pretresite posodo.
5. Napolnite posode za smolo 3D-tiskalnika.
6. Sestavite dele.
7. Čistite dele (z IPA ≥ 97 % ali enakovrednim čistilnim sredstvom) ca. 4 minut v ultrazvočni ko-peli ali drugi enakovredni napravi – priporočljivo predčiščenje.
8. Sušite dele, dokler na njih ni več ostankov IPA ali enakovrednega čistilnega sredstva.
9. Naknadno strjevanje (4 min.): Priporočljiva inertna atmosfera (uporabite ustrezne naprave za svetlobno strjevanje).
10. Dokončajte izdelavo delov.

11. Finaliziranje
Poliranje

12. Napotek
Sledite navodilom proizvajalca programske opreme glede nastavitve parametrov in konstrukcijskih priporočil. Sledite navodilom proizvajalca strojne opreme glede nastavitve parametrov in priporočil za tiskanje in naknadno utrjevanje. V izobilju negativnim učinkom na kakovost materiálu, tekočeka materiálu nikoli ne izpostavljajte obsorvanju. Odstopanje od popisanih postopkov izdelave ali pogojev shranjevanja lahko privede do odstopanj metakrylnih in optičnih lastnosti materiálu. Bodele med obdelavo pozorni na osebno zaščitno opremo. Skladno z Uredbo o medicinskih pripomočkih (EU) so uporabniki/pacienti dolžni javiti težke potoke v povezavi s medicinskim pripomočkom proizvajalcu in pristojnim organom v državi, v kateri je do njih prišlo. **Pozor:** Številka serije in rok uporabnosti sta navedena na vsaki embalaži materiálu. Poso, da v primeru reklamácie vedno navedete številko serije izdelka. Izdelka ne uporabljajte po preteku roka uporabnosti. Pred uporabo pridobite posebna navodila. Ne uporabljajte, dokler se ne seznanite z vsemi varnostnimi ukrepi. Ne vdihavati prahu/dima/plina/magle/ice/hlapov/razpršila. Kontaminirana delovna oblačila niso dovoljena zunaj delovnega mesta. Preprečite sproščanje v okolje. Nosite zaščitne rukavice/zaščitno obleko/zaščitno za oči/zaščitno za obraz. PRI STIKU S KOŽO: umiti z veliko mila in vode. PRI STIKU Z OČMI: predvidno izpirajte z vodo nekaj minut. Odstranite kontaktno leče, če jih imate in če to lahko storite brez težav. Nadaljujte z izpiranjem. NI izpostavljajte ali sumu izpostavljenosti: poiščite zdravniško pomoč/osobno. Če nastopi draženje kože: poiščite zdravniško pomoč/osobno. Če nastopi draženje kože ali se pojavi izpuščaji: poiščite zdravniško pomoč/osobno. Če draženje očí ne preneha: poiščite zdravniško pomoč/osobno. Sleči kontaminirana oblačila in jih oprati pred ponovno uporabo. Prestrči razlito tekočino. Hraniti zaklenjeno. Vsebinu/posodo odstranite v skladiu z uradnimi predpisi.

13. Varnostni napotki
Povzroča draženje kože. Lahko povzroči alergijsko odziv kože. Povzroča hudo draženje očí. Sumi se, da škoduje nerodenemu otroku. Strupeno za vodne organizme, z dolgotrajnimi účinkami.

1. Namjenska upotreba / Indikacije
Smola **printodont® GR-19.1 OA | MSI** je svetlosno-stvrdivjavajuju, polimerizacijski placizacijski materijal koji se, povezano s uređajima za vanjsku orainu svetlosno polimerizaciju, upotrebljava za proizvodnju stomatoloških naprava poput štítnika za usta/zube, nagriznih bedema, udlaga, repozicionera i držača (retainera) tehnologijom tzv. aditivne izrade.

2. Kontraindikacije
printodont® GR-19.1 OA | MSI je kontraindiciran ...
1. ... kada je poznato da je pacijent alergičan na neku sadržanu tvar.
2. ... za udlage kod bruksizma i udlage s debljinom stijenke ≤ 1,5 mm.
3. ... za baze proteza.
4. ... za svaku primjenu koja nije dijelom indikacije (vidi gore).

3. Opis proizvoda
Smola **printodont® GR-19.1 OA | MSI** sadrži biometričku otopinu na bazi laktama namijenjenu inhibiciji više vrsta*. Time se smanjuje stvaranje neželenih biofilmova na ortodontskim aparaturnama bez mikrocídnog účinka. *c. albicans / s. mutans

4. Skupina pacijenata
Osobe koje se liječe u sklopu stomatološke mjere.

5. Prevideni korisnik
Stomatolog/-inja, zubarski tehničar/-ka

6. Zahtjevi
Softvér – informacije dostupne na:
exocad GmbH · Julius-Reiber-SträÙe 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardvér (3D ispis) – informacije dostupne na:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardvér (naknadno strđnjavanje) – informacije dostupne na:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informacije na stranici: www.pro3dure.com.

7. Material
printodont® GR-19.1 OA | MSI sastoji se od funkcjskih metakrylnih smola, inicijatora, bojila i stabilizatora.

8. Geometrijski predloži
Minimalna debljina stijenke: 1,5 mm

9. Parametri materijala
Dubinom zračenja može se upravljati putem vremena ekspozicije svjetlu
50 µm
100 µm

1. Účel použití/indikace
Prskykice **printodont® GR-19.1 OA | MSI** je polymerizovateľný plast vytvrzovateľný svetlom, který se používá ve spojení s extraorálnimi prístrojmi určenými k vytvrzovaniu svetlom pro výrobu stomatologických pomôck, jako jsou chrániče zubů, oklúzni dlahy, dlahy, repozicionery a fixátory, pomocí aditivní výroby.

2. Kontraindikacije
printodont® GR-19.1 OA | MSI je kontraindikovaný ...
1. ... pokud je známo, že pacient je alergický na některou ze složek.
2. ... pro dlahy proti škripaní a dlahy s tloušťkou stěny ≤ 1,5 mm.
3. ... pro báze zubných náhrad.
4. ... pro každou aplikaci, která není součástí indikace (viz výše).

3. Popis výrobku
Prskykice **printodont® GR-19.1 OA | MSI** obsahuje biometrické řešení na bázi laktamu pro inhibici vícero druhů*. Tim se snižuje tvorba nežaducich biofilmů na ortodontických pomôckach bez mikrocídneho účinku. *c. albicans / s. mutans

4. Cilová skupina pacientů
Osoby, které jsou ošetrovány v rámci stomatologického zákroku.

5. Zamýšlený uživatel
Zubní lékař, zubní technik

6. Požadavky
Software – informacije jsou k dispozici od:
exocad GmbH · Julius-Reiber-SträÙe 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D tisk) – informace jsou k dispozici od:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (dodatečně vytvrzení) – informace jsou k dispozici od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Další údaje na www.pro3dure.com.

7. Materiál
printodont® GR-19.1 OA | MSI se skládá z funkčních metakrylových prskykic, iniciátorů, barviv a stabilizátorů.

8. Geometrické specifikace
Minimální tloušťka stěny: 1,5 mm

9. Parametry materiálu
Hloubka záření řízená dobou expozice
50 µm
100 µm

10. Postupak izrade (Sl. 1–10)

1. Pripremite podatke (CAD i priprema konstrukcije).
2. Odaberite parametre postupka (build-style ite.).
3. Prenesite pripremljene podatke na 3D pisac.
4. Priprema 3D pisaca – protresite bocu.
5. Napunite spremnik za smolu 3D pisaca.
6. Izradite dijelove.
7. Očistite dijelove (s pomoću IPA ≥ 97% ili istovrijednim sredstvom za čišćenje) u trajanju od oko 4 minute u ultrazvučnoj kupačiji ili istovrijednom uređaju; preporučuje se prethodno čišćenje.
8. Sušite dijelove sve dok ostatci IPA-e ili istovrijednog sredstva za čišćenje ne nestanu.
9. Naknadno strđnjavanje (4 minute): preporučuje se inertna atmosfera (rabite prikladne uređaje za strđnjavanje svjetlom).
10. Dovršite izradu dijelova.

11. Finaliziranje
Poliranje

12. Napomena
Slijedite upute proizvođača softvera i vezi s postavkama parametara i preporukama za konstrukciju. Slijedite upute proizvođača hardvera i vezi s postavkama parametara i preporukama za otiskivanje i naknadno strđnjavanje. Kako biste izbjegli štetne učinke na kvalitetu materijala, ni u kojem slučaju ne izlažite tekući materijal zračenju. Odstupanja od opisanog postupka izradbe ili uvjeta skladištenja mogu dovesti do odstupanja u mehaničkim i optičkim svojstvima materijala. Obratite pozornost na osobnu zaštitu na opremu tijekom obrade. Prema EU-ovoj Uredbi o medicinskim proizvodima, korisnici/pacijenti su dužni prijaviti ozbiljne događaje s medicinskim proizvodima proizvođaču i nadležnom tijelu u zemlji u kojoj su se oni dogodili. **Pozor:** Broj šarže i rok trajanja navedeni su na svakoj ambalaži materijala. U slučaju reklamacije, uvijek navedite broj šarže proizvoda. Ne upotrebljavajte proizvod nakon njegova isteka roka valjanosti. Prije uporabe pribaviti posebne upute. Ne rukovati prije upoznavanja i razumijevanja sigurnosnih mjera predostrožnosti. Izbjegavati udisanje prašine/dima/plina/magle/pare/aerosola. Zagađena radna odjeća ne smije se iznositi izvan radnog prostora. Izbjegavati ispuštanje u okoliš. Nositi zaštitne rukavice/zaštitno odijelo/zaštitu za oči/zaštitu za lice. U SLUCAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. U SLUCAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktnu leču ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. U SLUCAJU izloženosti ili sumnje na lez ozložen: zatražiti savjet/pomoć liječnika. U slučaju nadražaja kože: zatražiti savjet/pomoć liječnika. U slučaju nadražaja ili ospa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Ako nadražaj oka ne prestaje: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skinuti zagađenu odjeću i oprati je prije po novne uporabe. Sakupiti prolijevo/rasutu. Skladistiti pod ključem. Odložiti sadržaj/spremnik u skladu sa službenim propisima.

13. Napomena o opasnosti
Nadražuje kožu. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Uzrokuje jako nadraživanje oka. Sumnja se da šteti nerodenj djeći. Otroavno za vodeni okoliš s dugotrajnim učin cima.

10. Výrobný proces (obr. 1 – 10)

1. Píprava údajů (CAD a konstrukční příprava).
2. Vyberte parametry procesu (štýl sestavení atd.).
3. Přeneste připravené údaje na 3D tiskárnu.
4. Připravte 3D tisk – protřepete láhev.
5. Naplňte prskykici do nádoby 3D tiskárny.
6. Vyrobite komponenty.
7. Vycistíte komponenty (pomocí IPA ≥ 97 % nebo ekvivalentního čistícího prostředku) po dobu 4 minut v ultrazvukové koupeli nebo rovnocenném přístroji – doporučuje se provést předběžné vycištění.
8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezůstaly zbytky IPA nebo ekvivalentního rovnocenného čistícího prostředku.
9. Dodatečné vytvrzování (4 min.): doporučuje se inertní atmosféra (použijte vhodné přístroje pro vytvrzování světlem).
10. Dokončíte komponenty.

11. Dokončení
Leštení

12. Upozornění
Dodržujte pokyny výrobce softwaru při nastavení parametrů a doporučení pro návrh. Dodržujte pokyny výrobce hardwaru při nastavení parametrů/tlaku a doporučení pro následné vytvrzování. Abyste zabránili škodlivým účinkům na kvalitu, za žádných okolností nevystavujte tekutý materiál záření. Odchýlky od popisovaných výrobních procesů nebo podmínek skladování mohou vést k odchýlkám mechanických a optických vlastností materiálu. Během zpracování používejte osobní ochranné prostředky. Podle nařízení EU o zdravotnických prostředcích jsou uživatele/pacienti povinni hlásit závažné nehody týkající se zdravotnických prostředků výrobcovi a příslušnému orgánu země, ve které k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a datum minimální trvanlivosti jsou uvedeny na každém balení materiálu. V případě reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívejte výrobek po jate minimální trvanlivosti. Před použitím si obstarajte speciální instrukce. Nepoužívejte, dokud jste si nepřečítali všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim. Zamezte vdechovaniu prachu/dýmu/plynulmhy/par/aerosolů. Kontaminovaný pracovní odev neodnášejte z pracoviska. Zabraňte uvoľneniu do životného prostredia. Používejte ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné brýle/obliečkové štít. PRI STIKU S KOŽO: umyte veľkým množstvom vody a mydla. PRI ZASAĤENÍ OČÍ: predvidno izpirajte z vodo nekaj minut. Odstranite kontaktno leče, jso-li nasazene a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Při expozícii nebo podozření na ni: Vyhladíte lékařskou pomoc/ošetení. V případě dražení kůže: Vyhladíte lékařskou pomoc/ošetení. Při podráždení kůže nebo vyrážce: Vyhladíte lékařskou pomoc/ošetení. Přetrvává-li podráždení očí: Vyhladíte lékařskou pomoc/ošetení. Kontaminovaný odev sůvknete a před opětovným použitím vyperte. Uniklý produkt seberte. Skladujte uzamčené. Obsah/kontejner zlikvidujte v souladu s úředními předpisy.

13. Výstražné upozornění
Dráždi kůži. Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Způsobuje vážné podráždení očí. Podozření na poškození nenarodeného dieťa. Toxicity pro vodní organizmy, s dlouhotrajnými účinkami.